

กรมทางหลวง**ข้อกำหนดแผ่นเหล็กอาบสังกะสีสำหรับป้ายจราจร**

* * * * *

1. ขอบข่าย

แผ่นเหล็กอาบสังกะสีตามข้อกำหนดนี้เป็นเหล็กแผ่นเรียบ ผลิตโดยวิธีจุ่มร้อนใช้สำหรับทำป้ายจราจร

2. คุณลักษณะที่ต้องการ**2.1 ลักษณะทั่วไป**

1.1.1 แผ่นเหล็กที่จะนำมาอาบสังกะสี ต้องตัดขอบ มีขนาดและเจาะรูตามกำหนดก่อน

1.1.2 การอาบสังกะสี ให้ผลิตโดยวิธีจุ่มร้อน แผ่นเหล็กที่อาบสังกะสีแล้วจะต้องมีสภาพเรียบร้อยสม่ำเสมอตลอดทั้งแผ่น ปราศจากตำหนิ เช่น รอยพอง คราบน้ำประสาน (Flux) หรือมีส่วนที่ไม่ติดสังกะสี ให้ใช้วิธีตรวจสอบโดยพินิจด้วยตา

1.1.3 ผิวสังกะสีที่อาบต้องเรียบไม่มีสังกะสีไหลย่อยติดตามขอบ และสังกะสีจะต้องติดแน่นกับผิวเหล็ก การทดสอบว่าสังกะสีติดแน่นหรือไม่ ทำได้โดยใช้มีดขูดที่ผิวอย่างแรง หากติดแน่นสังกะสีจะไม่หลุดออกจนเห็นผิวเหล็ก

1.1.4 แผ่นเหล็กอาบสังกะสีต้องมีความหนาเป็นไปตามที่กำหนด หากไม่กำหนดไว้ให้ใช้ความหนา 2.0 ± 0.20 มม.

2.2 การอาบสังกะสี

2.2.1 น้ำหนักต่ำสุดของสังกะสีที่อาบบนแผ่นเหล็ก ต้องไม่ต่ำกว่า 350 กรัมต่อตารางเมตร เมื่อทดสอบโดยวิธีอันติโมนีคลอไรด์ การทดสอบให้เป็นไปตามทล.-ท. 501/2518 หรือข้อ 7.3 มอก. 50-2516

2.2.2 คุณลักษณะของสังกะสีที่อาบ หลังจากการทดสอบการงอโค้ง สังกะสีที่อาบไว้ด้านนอกต้องไม่ลอก หรือต้องไม่มีรอยแตกในแผ่นเหล็กในบริเวณที่ห่างจากขอบ 7 มิลลิเมตร การทดสอบให้เป็นไปตามข้อ 7.2.3 มอก. 50 - 2516

2.3 คุณสมบัติทางกล

2.3.1 ความต้านทานแรงดึง ต้องไม่น้อยกว่า 37 กิโลกรัมต่อตารางมิลลิเมตร การทดสอบให้เป็นไปตาม ผนวก ก. ใน มอก. 248 – 2520

3. การชักตัวอย่าง

3.1 จำนวนตัวอย่าง ให้เก็บตัวอย่างแผ่นเหล็กอบสังกะสี โดยวิธีสุ่มตัวอย่างจากแผ่นเหล็กอบสังกะสีแต่ละรุ่นที่จะส่งของตามสัญญา จำนวน 1 ตัวอย่างต่อแผ่นเหล็กอบสังกะสีหนัก 2000 กิโลกรัม และอีก 1 ตัวอย่างของทุกๆ 2000 กิโลกรัม หรือเศษของ 2000 กิโลกรัม แต่ละตัวอย่างให้เก็บจากแต่ละแผ่นห้ามเก็บจากแผ่นเดียวกัน

3.2 ปริมาณตัวอย่าง แผ่นเหล็กอบสังกะสีที่จะส่งไปทดลอง ต้องมีขนาดอย่างน้อยตัวอย่างละ 600 x 600 มิลลิเมตร

4. การทดสอบ

การทดสอบให้เป็นไปตามวิธีการที่กำหนดไว้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 50-2516 มอก. 248 – 2520 และการทดลองที่ ทล. – ท. 501/2518

5. หนังสืออ้างอิง

1. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แผ่นเหล็กอบสังกะสี มอก. 50 – 2516
2. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม รวบรวมเหล็กผูกกันรูดสำหรับทางหลวง มอก. 248 - 2520
3. วิธีการทดลองหาน้ำหนักสังกะสีอบผิวเหล็ก โดยวิธีอันติโมนีคลอไรด์ การทดลองที่ ทล.-ท. 501/ 2518

* * * * *